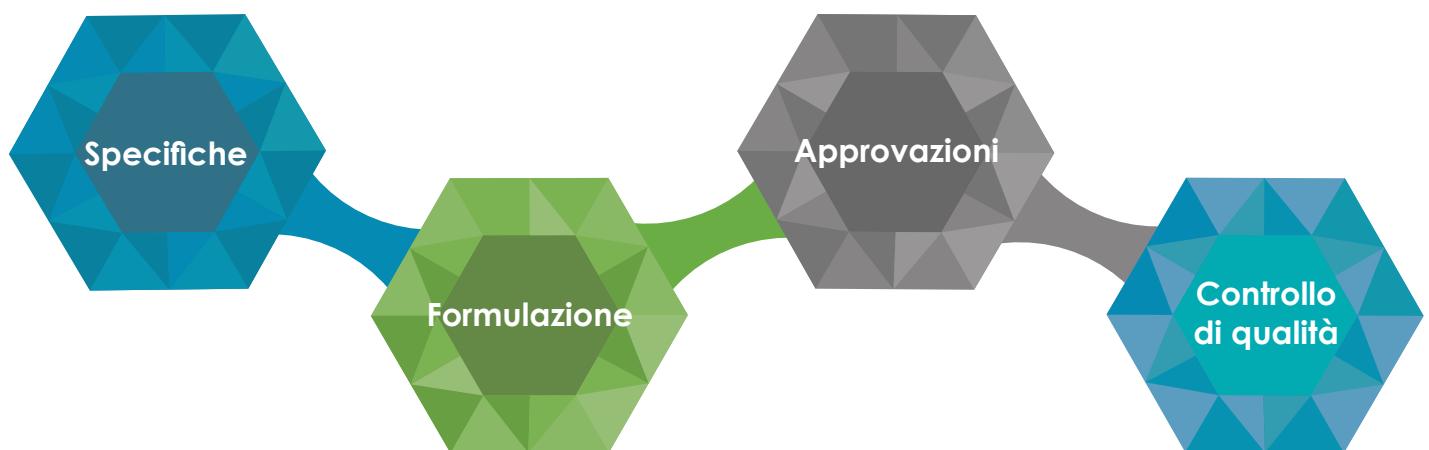


CONTROLLO DEI PROCESSI PER UNA PERFETTA FEDELTÀ DEI COLORI

L'ULTIMA GENERAZIONE DI SPETTROFOTOMETRI A SFERA
DA BANCO APPORTA MIGLIORIE RIVOLUZIONARIE ALLA
MISURAZIONE E GESTIONE DEL COLORE

In una supply chain globale ed estremamente complessa, il rischio di errori cromatici aumenta esponenzialmente. L'accumulo di errori durante le fasi di progettazione, specifica, formulazione, fabbricazione e assemblaggio di materie prime, componenti e prodotti finali può provocare l'aumento degli scarti e delle esigenze di rilavorazione. Inoltre, più tardi vi si pone rimedio, più questi errori diventano costosi. Lungo la supply chain, il colore deve pertanto essere misurato in modo uniforme in tutte le diverse fasi del processo produttivo (specifica, formulazione, approvazioni e controllo di qualità).



Anche l'eterogeneità degli strumenti può compromettere la fedeltà dei colori

Nelle supply chain più efficienti, per garantire la massima fedeltà dei colori, gli specificatori comunicano a tutti i partner i propri standard sotto forma di dati cromatici digitali. Tuttavia, anche predisponendo le procedure operative standard più rigorose, la fedeltà dei colori può risultare compromessa da impostazioni disomogenee degli strumenti o da scarsa attenzione alle condizioni dei campioni che stanno misurando. Come se non bastasse, i partner coinvolti nei vari livelli della supply chain spesso utilizzano strumenti di età, marche e modelli diversi, se non addirittura basati su tecnologie obsolete. Tutto ciò può mettere ulteriormente in discussione l'affidabilità delle decisioni in materia di colore.

I nuovi spettrofotometri di X-Rite, ovverosia il modello di alta gamma Ci7800 e la versione più economica Ci7600, rappresentano un eccezionale balzo in avanti nella produzione e gestione dei preziosi dati provenienti dalle misurazioni cromatiche eseguite lungo l'intera supply chain del colore. A differenza di tutti gli spettrofotometri industriali che li hanno preceduti, gli spettrofotometri a sfera Ci7800 e Ci7600, uniti al software Color iControl di X-Rite, possono integrarsi in qualsiasi supply chain del colore (comprese quelle che impiegano strumenti di altri produttori). Inoltre, se abbinati a Color iQC o Color iMatch, gli spettrofotometri serie Ci7800 e Ci7600 garantiscono automaticamente una corretta impostazione degli strumenti, tengono traccia delle conformità ai requisiti di misurazione e registrano le immagini relative a ogni campione misurato. Il risultato è un processo di misurazione e gestione



Gli spettrofotometri a sfera Ci7800 e Ci7600 di ultima generazione offrono più valore a tutte le supply chain del colore

dei colori automatico, fluido e facilmente controllabile per individuare misurazioni non valide e difetti nei campioni, garantendo ripetibilità e coerenza senza confronti tra strumenti eterogenei.

Automazione avanzata per massimi livelli di produttività e precisione

Con gli spettrofotometri a sfera serie Ci7800 e Ci7600 di X-Rite, le impostazioni degli strumenti, così come definite da tipologie di lavoro o standard cromatici specifici, vengono comunicate automaticamente allo strumento. Lo spettrofotometro riceve impostazioni quali dimensioni delle aperture, calibrazione UV e condizioni della componente speculare (SCI/SCE), mentre le necessarie regolazioni avvengono in modo totalmente automatico. All'operatore potrebbe essere semplicemente richiesto di sostituire la piastra di apertura fisica, mentre il sistema ottico esegue automaticamente lo zoom fino alla posizione ideale, velocizzando il processo di misurazione e incrementando la produttività. Anche installando



inavvertitamente una piastra di apertura sbagliata, il software intelligente avverte l'operatore, che può così intervenire per rispettare i requisiti del lavoro.

Dati preesistenti: conservare e proteggere

Molti specificatori e brand owner utilizzano una serie di dati preesistenti sviluppati nel corso degli anni e lungo l'intera supply chain come base per il loro lavoro o per costituire database di formulazione da riutilizzare a lungo termine. In questo contesto, gli spettrofotometri a sfera da banco serie Ci7800 e Ci7600 di X-Rite possono essere configurati per leggere i colori fornendo risultati



estremamente simili a quelli degli strumenti di vecchia generazione su cui erano originariamente basati i preziosi standard e database dai quali tante aziende dipendono. Ad esempio, il Ci7800 e il Ci7600 possono essere configurati per eseguire misurazioni sovrapponibili con quelle dei migliori strumenti di vecchia generazione di Gretag e X-Rite, così come con quelle degli strumenti di riferimento di altri marchi. Questa straordinaria capacità di trasformare il profilo di misurazione dello spettrofotometro offre un inedito livello di flessibilità a numerose supply chain attualmente alle prese con le incertezze di un parco strumenti misto, situazione molto comune a seguito di fusioni e acquisizioni o a causa della natura tipicamente complessa e decentrata delle attuali reti di produzione.

La nuova generazione di spettrofotometri a sfera consente di eseguire tutta una serie di controlli di qualità visivi e digitali che nessun altro produttore o strumento è in grado di offrire. La fotocamera digitale integrata, che consente di acquisire immagini di tutte le misurazioni, genera una registrazione visiva che può essere successivamente recuperata in caso di dubbi sulla validità di tale misurazione. Nell'immagine acquisita del campione e che accompagna i dati di misurazione, è pertanto possibile vedere con chiarezza eventuali macchie, lacerazioni, grinze o altri difetti del campione che possono compromettere il risultato della misurazione. Questo flusso di dati contiene inoltre tutte le impostazioni (sia quelle richieste dal cliente che eventuali altre utilizzate per bypassare le prime) e tutte le informazioni sulle condizioni di temperatura e umidità dello strumento al momento della misurazione.

Sempre un passo avanti

Gli spettrofotometri Ci7800 e Ci7600 di X-Rite sono inoltre dotati di tutta una serie di nuove caratteristiche che ne aumentano ulteriormente le potenzialità, offrendo un livello di prestazioni sempre un passo avanti rispetto alla concorrenza. Alcuni esempi:

- misurazioni più rapide e precise grazie a puntatori laser che consentono all'operatore di osservare con esattezza in quale punto del campione verrà eseguita la misurazione del valore di trasmissione;
- maggiore stabilità di misurazione in un'ampia gamma di condizioni di temperatura e umidità rispetto ad altri strumenti attuali, dato che tali condizioni possono compromettere le misurazioni cromatiche;
- design modulare che semplifica la manutenzione in loco e incrementa la disponibilità dello strumento, eliminando quasi del tutto la necessità di inviare il dispositivo presso il centro riparazioni.



Opzioni software aggiuntive per maggiore produttività e affidabilità

Le soluzioni software selezionate per i vostri Ci7800 e Ci7600 di X-Rite consentono di aumentare la produttività e ridurre errori e interventi di rilavorazione:

- NetProfiler consente di verificare, ottimizzare e certificare le prestazioni dei dispositivi di misurazione dei colori, all'interno dello stabilimento e ovunque nel mondo;
- Color iMatch garantisce un'efficiente e precisa formulazione dei coloranti in grado di soddisfare gli standard richiesti dai clienti;
- Color iQC elimina ogni incertezza o tentativo inutile nella valutazione dei colori durante le fasi di specifica e fabbricazione di materie prime e prodotti finiti;
- Color iQC Taper è una soluzione di sequenziamento dei colori che consente l'impiego di dati CIELab (corrispondenti ai rotoli di tessuto) per organizzare i dati cromatici in modo tale da minimizzare le differenze di colore tra rotoli adiacenti.

I nuovi Ci7800 e Ci7600 di X-Rite offrono un controllo totale dei processi, per una perfetta fedeltà dei colori. Questi strumenti costituiscono il nuovo punto di riferimento nella misurazione, gestione e comunicazione dei dati cromatici, offrendo al tempo stesso un'inedita serie di controlli di qualità, all'interno di un pacchetto che è più stabile e garantisce prestazioni ripetibili e manutenzione più semplice rispetto a qualsiasi altro spettrofotometro a sfera da banco attualmente sul mercato.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Per maggiori informazioni sul Ci7800 e sul Ci7600, contattate il vostro rappresentante X-Rite oppure visitate la pagina http://www.xrite.com/top_contact.aspx

| | Ci7800 | Ci7600 |
|--|--|--|
| Ripetibilità (piastra bianca) | 0,01 RMS Δ ECIELAB* | 0,03 RMS Δ ECIELab |
| Concordanza tra strumenti eterogenei** | 0,08 media Δ ECIELAB | 0,15 media Δ ECIELab |
| Illuminazione | Xenon a impulso, calibrato su D65 | Xenon a impulso, calibrato su D65 |
| Filtri UV | 400 (standard), 420*** e 460 nm*** | 400 (standard), 420*** e 460 nm*** |
| Gamma spettrale | Da 360 a 780 nm | Da 360 a 750 nm |
| Accuratezza della lunghezza d'onda | Tipica < 0,10 nm | Tipica < 0,10 nm |
| Precisione della lunghezza d'onda | Tipica < 0,05 nm | Tipica < 0,05 nm |
| Intervallo della lunghezza d'onda | 10 (valore predefinito), 5 e 20 nm | 10 (valore predefinito) e 20 nm |
| Passa-banda | 10 (valore predefinito), 5 e 20 nm | 10 (valore predefinito) e 20 nm |
| Campo fotometrico | Dallo 0,0 al 200% di riflettanza | Dallo 0,0 al 200% di riflettanza |
| Risoluzione fotometrica | 0,001% | 0,01% |
| Tempo del ciclo di misurazione | ≈ 2,5 secondi | ≈ 2,5 secondi |
| Anteprima campioni | Anteprima video e sportello | Anteprima video e sportello |
| Aperture di riflettanza | 25 mm | 25 mm |
| | 17 mm | 17 mm*** |
| | 10 mm | 10 mm |
| | 6 mm | 6 mm |
| | 3,5 mm*** | 3,5 mm*** |
| Aperture di trasmittanza totali | 22 mm | 22 mm |
| | 17 mm | 10 mm |
| | 10 mm | 6 mm |
| | 6 mm | |
| Trasmittanza diretta | 22 mm | 22 mm |
| Configurazione ottica | Triplo raggio diffuso da 8°, sfera di 152 mm, matrice CCD bidimensionale/reticolo olografico | Triplo raggio diffuso da 8°, sfera di 152 mm, matrice CCD bidimensionale/reticolo olografico |
| Dimensioni | Altezza = 31 cm Larghezza = 22 cm Profondità = 56 cm | Altezza = 31 cm Larghezza = 22 cm Profondità = 56 cm |
| Peso | 20,5 kg | 20,5 kg |
| Temperatura (di esercizio) | Da 5 a 40 °C | Da 5 a 40 °C |
| Umidità relativa (di esercizio) | Dal 5 all'85%, senza condensa | Dal 5 all'85%, senza condensa |
| Requisiti elettrici | 100 - 240 V CA / 50 - 60 Hz | 100 - 240 V CA / 50 - 60 Hz |
| Interfaccia | USB 2.0 | USB 2.0 |
| NetProfiler | Integrato | Integrato |
| Funzionalità speciali | Target di trasmissione laser | Target di trasmissione laser |
| | SCI/SCE simultanei | SCI/SCE simultanei |
| | Sensori di umidità e temperatura del dispositivo | Sensori di umidità e temperatura del dispositivo |
| | Controllo UV e lente automatici | Controllo UV e lente automatici |
| | Firma digitale | Firma digitale |
| | Orientamento del piano di misurazione verticale oppure orizzontale*** | Orientamento del piano di misurazione verticale oppure orizzontale*** |

* Modalità ad alta precisione; ** Δ E medio degli standard di calibrazione in ceramica bianca di BCRA per i valori standardizzati di X-Rite in condizioni di laboratorio (25 mm e 22 °C); *** Opzionale. Specifiche soggette a modifica senza preavviso.